(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公表特許公報(A)

(11)特許出願公表番号

特表平9-507188

(43)公表日 平成9年(1997)7月22日

(51) Int.Cl.⁶

識別記号

庁内整理番号

FΙ

B60P 3/08 E04H 6/06 7336-3D 0232-2E

B 6 0 P 3/08

E04H 6/06

Q

審査請求 未請求

予備審査請求 有

(全 41 頁)

(21)出願番号

特顏平7-518144

(86) (22)出願日

平成6年(1994)12月22日

(85)翻訳文提出日

平成8年(1996)6月28日 PCT/US94/14787

(86)国際出願番号 (87)国際公開番号

WO95/18026

(87)国際公開日

平成7年(1995)7月6日

(31)優先権主張番号 08/175, 281

(32)優先日

1993年12月28日

(33)優先権主張国

米国(US)

(81) 指定国

EP(AT, BE, CH, DE,

DK, ES, FR, GB, GR, IE, IT, LU, M

·C, NL, PT, SE), AU, CA, JP, KR

(71)出願人 ジー アンド ジー インテレクチュアル

プロパティーズ インコーポレイテッド アメリカ合衆国 オレゴン州 97229 ポ ートランド エヌ ダブリュー ワンハン ドレッドナインティーンス アヴェニュー

2420

(72)発明者 ギアリン ピーター

アメリカ合衆国 オレゴン州 97229 ポ ートランド エヌ ダブリュー ワンハン ドレッドナインティーンス アヴェニュー

2420

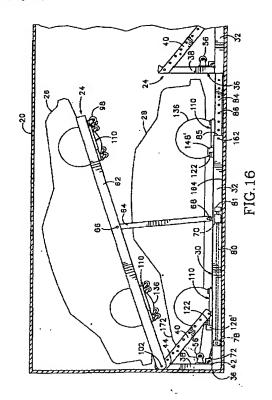
(74)代理人 弁理士 杉村 暁秀 (外1名)

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 挿入可能な傾動上昇ラックを含む自動車輸送システム

(57)【要約】

特に中間型貨物コンテナ(20)内に2個の自動車を上 下にそれぞれ支持し得るラック(24)を有する自動車 (26、28)を支持する装置、及びこの装置の使用方 **法である。各ラック(24)は車輪(56)を有し、ラ** ックを貨物コンテナ内に挿入するため、ラックが折畳み 状態にある時、移動できるようこれ等車輪 (56)上に ラック(24)を支持する。自動車の車輪を支持するこ とによって1対の車輪付き受台(110)によって自動 車を支持する。このような受台の1対を1対の上部縦ビ ーム(62)によって支持し、折畳み可能な直立部材 (38) に一端を枢着連結することにより、また端部か ら離間した直立支柱(64)によって上部縦ピーム(6 2) をそれぞれ支持する。ラックの1対の水平下部縦支 持部材(32)に他の1対の受台(110)を選択され た位置に緊締し、第1自動車の下の希望する位置に第2 自助車 (28) を保持する。折畳み状態で、ラック (2 4) は非常に低く、単一の貨物コンテナ内に数個の空の ラックを積み込むことができる。



【特許請求の範囲】

1. 車輪付き車輌を支持する装置において、 (a) 1 対の車輪付き受台を設け、この受台を移動可能に支持す る複数個の車輪と、1対の側方に離間された端部と、前 記車輪付き車輌のそれぞれの車輪を各前記1対の受台の 各端部に支持するため各前記端部付近に設置された1対 のタイヤ掛合部材を各前記受台に設け、 (b) 相互に 離間する1対の平行水平縦ベース部材を含む支持ラック (c) 各前記平行水平縦ベース部材に沿って選択 された位置に設置され、前記1対の受台のそれぞれの1 個のための位置を前記縦ベース部材に沿って確立するそ れぞれの位置決め装置を設け、各前記1対の受台のそれ ぞれの各端部を前記平行水平縦ベース部材のそれぞれの 1個に着脱可能に取り付け、前記水平縦ベース部材に対 する所定位置において前記1対の受台上に前記車輪付き 車輌を保持することを特徴とする車輪付き車輌支持装 置。2. 前記水平縦ベース部材の1個の上方にそれぞれ 設置される1対の上部縦支持部材と、前記1対の上部縦 支持部材を上昇させるため前記水平縦ベース部材に関連 する手段とを設け、更に第2対の車輪付き受台と、前記 20 上部縦支持部材に沿って前記第2対の車輪付き受台のお のおののためのそれぞれの位置を確立する別個のそれぞ れの位置決め装置と、前記上部縦支持部材のそれぞれの 1個に選択的に着脱可能に取り付けられた前記第2対の 前記車輪付き受台の各1個の各端部とを設けた請求項1 の装置。3. 画成された空間内に車輪付き車輌を支持す る装置において、 (a) 両端の第1端と第2端とを有 するペースであって、互いに側方に離間された1対の平 行水平縦ベース部材と、この水平縦ベース部材を前記第 1端において相互に連結する横構造とを有するベース と、 (b) 前記平行水平縦ベース部材の上方に設置さ れる1対の平行上段縦支持部材と、 (c)前記縦ベー ス部材のそれぞれの1個の上方に離間し選択された高さ に前記上段縦支持部材のおのおのの第1端を支持するそ れぞれの直立支持副組立体と、 (d) 前記水平縦ベー ス部材を前記上段縦支持部材に相互に連結する移動可能 な1対の支柱とを設け、各前記支柱の第1端を前記上部 縦支持部材のそれぞれの1個に枢着すると共に、前記水 平縦ベース部材の上方の選択された高さに前記支柱が前 記上段縦支持部材を支持する位置まで前記水平縦ベース 40 部材のそれぞれの1個に沿って各前記支柱の第2端を移 動可能に構成したことを特徴とする車輪付き車輌支持装 置。4. 前記上段縦支持部材のそれぞれの1個の端部を 選択的に枢着支持するため複数個のコネクタを画成する 支持部材を前記直立支持副組立体に設けた請求項3の装 置。5. 前記水平縦ベース部材に沿って縦方向に両方の 前記支柱の前記第2端を同時に動かすため各前記支柱の 前記第2端に相互に連結され前記ベースに関連する機構 を設け、これにより前記水平縦ベース部材に対する前記

上段縦支持部材の位置を調整する請求項3の装置。6.

1

各前記水平縦ベース部材によって支持され、このベース 部材に沿って移動できるそれぞれの枢着軸受組立体と、 各前記枢着軸受組立体に画成されためねじに螺着されこ のめねじに対し回転可能なねじ軸とを前記機構に設けた 請求項5の装置。7. 前記ベースの前記第1端に隣接す る前記平行水平縦ベース部材のそれぞれの1個に螺着さ れた支持部材を前記直立支持副組立体に設けた請求項3 の装置。8. 前記支持部材に取り付けた車輪を設け、前 記車輪の少なくとも一部が前記ベースの下に下方に突出 して前記ベースを支持する位置であって前記水平縦ベー ス部材に平行な位置まで前記支持部材を移動可能にした 請求項7の装置。9. 前記水平縦ベース部材に対し前記 直立支持副組立体を選択的に折畳み可能にした請求項3 の装置。10. 限定された空間内でそれぞれ上下の垂直 に離間された位置に車輪付き車輌を支持する装置におい (a) 前端と、後端と、1対のベース水平縦部材 とを有するベース組立体と、 (b) それぞれ1対の両 端を有し側方に離間された1対の上部縦支持部材と、

(c) 前記ベース組立体の前記前端に設置され、前記上 部縦支持部材のそれぞれの端部を釈放可能に連結された 折畳み可能な垂直支持副組立体と、 (d) 前記上部縦 支持部材、及びベース水平縦部材のそれぞれ1個に前記 両端のおのおのを連結された1対の両端を有する移動可 能な支柱とを具え、前記折畳み可能な垂直支持副組立体 と前記支柱とによって前記ベース水平縦部材から上方に 離間された位置に前記上部縦支持部材を支持し、前記折 畳み可能な垂直支持副組立体を前記ベース組立体の前記 ベース水平縦部材に螺着すると共に、前記ベース水平縦 部材に平行な位置に移動可能にし、前記ベース水平縦部 材の上の位置まで前記上部縦支持部材を移動可能にした ことを特徴とする車輪付き車輌支持装置。11. 前記折 畳み可能な垂直支持副組立体に取り付けられた第1車輪 を設け、前記折畳み可能な垂直支持副組立体が前記下部 水平縦部材に平行な前記位置にある時、前記ベース水平 縦部材の下方に前記第1車輪を下方に突出し、更に水平 軸線の周りに回転するよう前記上部縦支持部材に取り付 けられた第2車輪を設け、この第2車輪を前記上部縦支 持部材の下方に突出させる請求項10の装置。12.前 記折畳み可能な垂直支持副組立体が前記折畳み状態にあ る時、前記折畳み可能な垂直支持副組立体の一部の上に 前記上部縦支持部材があるように構成した請求項10の 装置。13. 前記装置が前記折畳み状態にある時、前記 上部縦支持部材を選択的に前記ベース水平縦部材に選択 的に取り付けるよう構成した請求項12の装置。14. 折畳み状態と車輌に対する準備状態とを有する折畳み可 能な車輌支持ラックにおいて、 (a) 両端の第1端と 第2端とを有するベースと、 (b) 前記ラックが前記 準備状態にある時占める組立位置と、前記ラックが折畳 み状態にある時占める下方位置との間に動くことができ 前記ベースの前記第1端に取り付けられた折畳み可能な

直立支持部材と、 (c) 前記折畳み可能な直立支持部 材に回転自在に支持された前輪とを設け、前記折畳み可 能な直立支持部材が前記下方位置にある時、前記前輪が 前記ベースの下方に突出して前記ベースの前記第1端を 支持するような前記折畳み可能な直立支持部材に対する 位置に前記前輪を取り付けたことを特徴とする折畳み可 能な車輌支持ラック。15.車輌支持上昇位置と、前記 車輌支持ラックが前記折畳み状態にある時占める下方位 置との間に移動できる上部縦支持部材を設け、更に、前 記ラックが前記折畳み状態にある時、前記上部縦支持部 材を前記ベースに緊締するための選択的に掛合できる取 付け装置を前記車輌支持ラックに設け、前記上部縦支持 部材は前記ベースの前記第1端と第2端とに対応する第 1端と第2反対端と、この上部縦支持部材の前記第2反 対端に取り付けられた後輪とを有し、前記ラックが前記 折畳み状態にあり、前記選択的に掛合できる取付け装置 が掛合している時、前記ベースの前記第2端より一層低 い位置まで前記上部縦支持部材から下方に前記後輪を突 出させて前記車輌支持ラックの前記第2端を支持する請 求項14の折畳み可能な車輌支持ラック。 16. 車輌 20 の輸送を容易にするよう車輪付き車輌を支持する装置に (a) 車輪付き車輌の第1端を支持する第1 おいて、 受台を設け、この第1受台は本体と、前記受台が支持表 面に沿って移動中、この受台を支持するため前記本体に 取り付けられた複数個の受台支持車輪とを有し、前記受 台の前記本体に対し方向が固定された前記受台支持車輪 の少なくとも1個の水平中心軸線の周りに各前記支持車 輪が回転自在であり、 (b) 前記車輪付き車輌の第2 端を支持する第2受台を設け、この第2受台は本体と、 この本体に取り付けられ水平回転軸線の周りに回転自在 30 のそれぞれの車輪とを有する複数個の受台支持車輪とを 有し、前記第2受台の前記受台支持車輪の全部が前記第 2 受台に対しその方向を自由に回動できることを特徴と する車輪付き車輌支持装置。17. 前記第1受台と第2 受台とのおのおのの本体には相互に整合連結される前部 副組立体と後部副組立体とを設け、前記前部副組立体と 後部副組立体とのおのおのにそれぞれのタイヤ掛合部材 を設け、これ等タイヤ掛合部材の対向するタイヤ掛合部 材間に最終的な間隔を達成する選択された位置に、それ ぞれの後部副組立体に整合する前記前部副組立体を保持 40 する少なくとも1個の調整可能な緊締具を各前記本体に 設けた請求項16の装置。18. 前記前部副組立体と後 部副組立体とのおのおのに横部材と、複数個の縦部材と を設け、各前記副組立体の前記縦部材を前記副組立体の 他方の対応する縦部材に整合連結し、複数個の前記車輪 を前記前部副組立体と後部副組立体とのおのおのに取り 付け、前記車輪によって各前記受台のそれぞれの前記前 部副組立体と後部副組立体とを相互に整合する方向に支 持する請求項17の装置。19. 車輪付き車輌を支持す るに当たり、 (a)所定の位置にラックを動かし、

(b) 車輌受理状態に前記ラックを設置し、 (c)前 記ラックに対する所定の位置に車輪付き車輌を動かし、 この車輪付き車輌の車輪に掛合する車輪付き受台によっ て前記車輪付き車輌の少なくとも一部を支持し、)前記車輪付き受台を前記ラックに相互に連結すること によって前記車輪付き車輌を前記ラックに緊締すること を特徴とする車輪付き車輌の支持方法。20. 所定の位 置にラックを動かす工程において、折畳み状態にある前 記ラックに取り付けられラックを支持する車輪を使用す る請求項19の方法。21. 車輌受理状態にラックを設 置する工程において、前記車輪を上昇位置に動かし、こ れにより前記ラックの第1端を支持面まで下降させる請 求項20の方法。22. 車輌受理状態にラックを設置す る工程において、前記ラックの第1端において折畳み可 能な垂直支持副組立体を組み立てる請求項19の方法。 23. 前記受台を前記ラックに連結する工程において、 前記受台を上部縦支持部材に緊締し、更にこの上部縦支 持部材を上昇させ、これにより前記車輪付き車輌を上段 位置まで上昇させる請求項19の方法。24. 前記上段 位置にある前記車輪付き車輌の下方の位置であって前記 ラックに対する第2所定位置に第2車輪付き車輌を動か し、この第2車輪付き車輌の車輪に掛合する他の車輪付 き受台によってこの第2車輪付き車輌の少なくとも一部 を支持し、次に前記他の車輪付き受台を前記ラックに相 互に連結することによって前記第2車輪付き車輌を前記 ラックに緊締する工程を含む請求項23の方法。25. 上部輸送位置内に車輪付き車輌を動かしてこの上部輸送 位置の下方に他の車輌のための空間を生ぜしめる車輪付 き車輌を動かす方法において、 (a) 1対の上部縦支 持部材を有する水平ベースを有する車輌支持ラックを設 (b) 前記1対の上部縦支持部材に車輌を取り付 け、 (c) 前記ベースに対し前記1対の上部縦支持部 材を縦方向に一方向に動かし、これにより前記ベース上 に支持された傾斜支持部材のそれぞれの傾斜面上に前記 上部縦支持部材のおのおのの第1端を動かして前記ベー ス上の所定の高さまで達せしめ、 (d)前記ベース上 の前記所定の高さにおいて前記傾斜支持部材上に設置さ れた枢着連結部に前記第1端を連結し、 (e)次に、 前記第1端を前記枢着連結部の周りに回動させながら、 前記上部縦支持部材のおのおのの第2端を上昇させるこ とを特徴とする上部輸送位置内に車輪付き車輌を動かす 方法。26. 前記ラックが1対の下部水平縦部材を含 み、前記上部縦支持部材のおのおのの第2端を上昇させ る工程において、前記下部水平縦部材のそれぞれの1個 に1対の支持支柱のおのおのの第1端を連結し、前記上 部縦支持部材のそれぞれの1個に前記1対の支持支柱の おのおのの第2端を連結し、前記上部縦支持部材、又は 前記下部水平縦部材のそれぞれの1個に沿って同時に両 方の前記支柱の対応する端部を動かし、前記上部縦支持 部材、又は前記下部水平縦部材の他方に対し固定された

位置の周りに前記支持支柱の他端を回動させ、これによ り前記下部水平縦部材の上方の希望する高さに希望する 方向に前記支持支柱が前記上部縦支持部材を支持するに 到るまで、前記下部水平縦部材と前記上部縦支持部材と の間に直立方向に向け前記支持支柱を動かす請求項25 の方法。27. 希望の位置、及び負荷受理状態に2段車 輌支持装置を設置する方法において、 (a) 折畳み可 能な副組立体を下方位置に設置することによって、前記 車輌支持装置を折畳み状態に設置し、 (b) 前記車輌 支持装置が前記折畳み状態にあるまま、前記折畳可能な 副組立体の部材上に取り付けられた車輪の前端を前記車 輌支持装置に支持し、 (c) 前記装置の前記前端が前 記車輪に支持された状態で、前記装置を前記折畳み状態 で所定の位置まで動かしながら前記装置の後端を支持 (d) 次に前記折畳可能な副組立体の前記部材を 前記装置のベースに対し上方に動かし、これにより前記 車輪が前記装置の前記前端を一層長く支持するに到るま で前記ベースに対し前記車輪を上昇させることを特徴と する2段車輌支持装置の設置方法。28. 前記装置の前 記後端を支持する工程において、前記ベースの後端をキ 20 ャスタ上に支持し、前記装置を前記所定位置まで移動さ せた後、前記キャスタによって支持された位置から前記 ベースを下降させる請求項27の方法。29. 支持する ようにキャスタを取り付けた上部縦部材を前記装置が含 み、前記装置の前記ベースの前記後端部を前記上部縦部 材に釈放可能に連結することによって前記キャスタ上に 前記ベースの前記後端を支持する工程を含む請求項28 の方法。30. 中間型貨物コンテナ内に車輪付き車輌を 積載する方法において、 (a) 中間型貨物コンテナの 内側の所定位置までラックを動かし、 (b) 前記ラッ 30 クを車輌受理状態に設置し、 (c) 次に、前記車輪付 き車輌の車輪に掛合する車輪付き受台によって車輪付き 車輌が少なくとも一部支持された状態で、この車輪付き 車輌を前記ラックに対する所定位置まで動かし、)前記車輪付き受台を前記ラックに相互に連結すること によって前記車輪付き車輌を前記ラックに緊締すること を特徴とする貨物コンテナ内への車輪付き車輌の積載方 法。31. 前記ラックを動かす工程中に、折畳み状態に ある前記ラックを支持するためこのラックに取り付けら れた車輪を使用する請求項30の方法。32. 前記ラッ 40 クを車輌受理状態に設置する工程において、前記ラック に取り付けられた前記車輪を上昇位置に動かし、これに より前記中間型貨物コンテナ内の支持表面まで前記ラッ クの第1端を下降させる請求項31の方法。33. 前記 ラックを車輌受理状態に設置する工程において、前記ラ ックの第1端に折畳み可能な垂直支持副組立体を組み立 てる請求項30の方法。34. 前記ラックに前記受台を 緊締する工程において、上部縦支持部材に前記受台を緊 締し、この上部縦支持部材を上昇させ、これにより前記

車輪付き車輌を上段位置まで上昇させる請求項30の方 50

法。35. 前記ラックが前記中間型貨物コンテナ内にある間に、前記上段位置内の前記車輪付き車輌の下方の第2所定位置に前記ラックに対して第2車輪付き車輌を動かし、この第2車輪付き車輌の車輪に掛合する他の車輪付き受台によって前記第2車輪付き車輌を少なくとも一部支持する工程と、前記他の車輪付き車輌を前記ラックに相互に連結することによって前記第2車輪付き車輌を前記ラックに緊締する工程とを更に含む請求項34の方法。

【発明の詳細な説明】

挿入可能な傾動上昇ラックを含む自動車輸送システム 技術分野 本発明は車輪付き車輌の輸送に関するもので あり、また特に中間様式の貨物コンテナ内の利用できる 空間のような限られた量の利用可能な空間を効率よく利 用して自動車車輌を支持する支持ラック、及びその使用 に関するものである。 技術背景 盗まれ易い、又は破 損し易い貨物を長距離にわたり輸送するため、特に海洋 と陸地との両方を運ぶ必要がある時、標準の中間様式の 貨物コンテナを使用することが好適な方法となってい る。また、貨物コンテナ内に支持するラック上に自動車 を設置することも知られている。 コンテナ内では利用 できる空間の幅より自動車の幅が僅かに狭いに過ぎない から、人がコンテナ内で自分の力で自動車を操作するこ とは非常に困難であり、車輌をコンテナに入れ、又はコ ンテナから出す間に自動車を損傷する危険がある。従っ て、コンテナ内で利用できる空間を効率よく利用するた め、自動車をコンテナ内に運び、またコンテナの外に運 び出し、コンテナ内で上と下とに自動車を確実に不動の ものにするための種々のラックが考えられている。 つの既知の構成は、例えばPreller等に与えられた米国 特許第5213458号に記載されており、コンテナ内で2段 に自動車を支持する装置を開示している。この開示され た装置はコンテナ内でシステムを縦方向に適切に安定化 するための貨物間充填装置を有しているが、この支持装 置を貨物コンテナ内の所定位置に滑り込ませる必要があ るため、このような装置の挿入は希望するよりもはるか に困難である。自動車を傾斜面に沿って輸送位置まで駆 動しなければならず、上段部を所定位置まで上昇させる ために、この装置はフォークリフトを必要とする。 arinに与えられた米国特許第4768916号は自動車移動台 を開示しているが、この場合、ラックをコンテナ内に挿 入する前に、自動車をラック内に設置する必要がある。 この装置は移動台ラックが貨物コンテナの外にある間 に、自動車を希望する位置に上昇させ、目的地で取り出 すため自動車を下降させるガントリクレーンのような昇 降装置を使用する必要がある。コンテナの端部に設けた 門口を通じて、自動車が積載されたラックを挿入しなけ ればならないから、コンテナの門口の頂部の高さから上 方の空間が使用されないまま残る。 加藤等に与えられ た米国特許第4917557号はラックの他端を上昇させるこ

とによってラックを動かしている間、ラックの一端を支 持するため、一端に1対の車輪を具えた2段ラックを開 示している。貨物コンテナ内に挿入する前に、ラックに 自動車を積載しなければならず、装置の一端に低く設置 された軸線の周りにラックの上部保管段支持部を単に回 動させるだけで傾斜位置に上昇させている。ラックに支 持された車輌は直接上下に位置していないから、コンテ ナ内の空間の相当な量が無駄になっており、従ってラッ クによって支持し得る最も長い車輌よりラックが著しく 長いことが必要である。また、ラックをコンテナ内に操 10 作するため、ラックの一端を上昇させる必要があるか ら、コンテナ門口より若干低い高さの上方の利用可能な 内部空間は間隙を必要としているため、利用することが できない。 Dluhyの米国特許第3675795号は個々の自動 車を支持するための傾動可能なラックを開示している。 コンテナ内の上昇位置にラックの一端を1対の脚によっ て保持し、これ等ラックの上の数個の自動車を一方が他 方に縦方向に重複してコンテナ内に支持する。しかし、 この装置はラックをコンテナ内で移動させる際、ラック の一端を支持するため、昇降装置の使用を必要としてお 20 り、コンテナ内に設置された最後のこのようなラックの 支持脚の背後に貨物間充填物を必要としている。 Spie r等の英国特許出願第2050304号は空の貨物コンテナ内に 設置される自動車支持装置を開示している。第1自動車 を装置上に設置した後、装置の他端に設置した軸線の周 りに回動する1対のアームを上昇させることによって自 動車の一端を上昇させている。しかし、移動可能なアー ムがその下方位置にある時、ラックの高さは希望する高 さより高く、従って、空のラックを帰路輸送中、不必要 に大きな容積を占める。また、自動車の設置のための垂 30 直間隙を得るため、この装置の高さは車輌の車輪を特殊 なリングで置き換える必要がある。このため費用と労力 とが増大するから望ましくない。 Smithの米国特許第4 455119号は車輪案内軌道を有する特別に設けた自動車運 搬トレーラを開示しており、この軌道に沿いこの軌道の 縦方向に横指向棒を調整自在に移動可能とし、1対の棒 の間に縦空間を生ずるようにしている。この装置は棒の 間にタイヤを受理し、従って通路に沿い縦方向の所定位 置に車輌を保持する。しかし、自動車をトレーラ内に駆 動しなければならず、従って自動車を傷つける恐れがあ 40 McCormickの米国特許第2617368号には第2自動車 のための空間を既に上昇させた自動車の下に確保するた め、第1自動車を支持するラックの両端を別個に上昇さ せるための自動車運搬レールロードカー組込みラックピ ニオン装置を開示している。しかし、昇降装置を設置し てあるレールロードカーから昇降装置を取り外すことは 明らかに容易なことでなく、従って、他の形式の貨物の ため同一のロードカーを使用することができない。 J. B. Hunt Companyによって開示された特殊自動車運搬ラッ クは空の間はコンテナ内の所定位置に設置する必要があ 50

り、1台の自動車のそれぞれの端部の両方のタイヤを支 持するため別個の受台を利用している。ラックの両側に 各受台をハンガ組立体によって支持し、ハンガを上昇さ せる機械的昇降装置を含む支柱に各ハンガ組立体を取り 付けている。自動車の他端を支持するハンガと受台とを 上昇させる距離に対し、この自動車の一端を支持するハ ンガと受台とを2倍の距離にわたり上昇させるため調整 駆動装置を設け、第1自動車の下の場所に駆動すべき第 2 自動車のための空間を生ぜしめている。しかし、自動 車はそれ自身の車輪でラック内に送り込まねばならず、 自動車を所定位置に設置した後自動車から出るのが困難 である。フレームの調整自在の部分を突出させ、次のフ レームが第1フレームに余りにも接近し過ぎないように 防止している。 デッキを後方に傾けることによって輸 送する平床トラックのデッキに車輌を置き、次にデッキ をその傾斜方向に後方、下方に並進させ、デッキの後端 が地面に着くようにすることが既知である。その後、傾 斜したデッキ上に車輌を動かし、車輌をデッキに緊締す る。次に、デッキをその傾斜の方向に沿って前方、及び 上方に並進させ、最後に水平方向になるようデッキを前 方に傾ける。しかし、このような手順は複雑で好ましく なく、コンテナ内の移動台の位置に車輌を上昇させるた め危険である。 中間型貨物コンテナ内に自動車を支持 する従来の装置、及び方法は使用が困難であり、コンテ ナ内に利用できる空間を使用しないで残し、空の装置の 帰路輸送のため不必要に大きな空間を必要とし、しかも 積込み、積降ろしに特殊な装置を必要とすることが多 い。従って、車輪付き車輌を支持する改良された装 置、及びこの装置を使用する方法が期待されており、こ の装置、及び方法では、中間型貨物コンテナ内で最大数 の車輪付き車輌を輸送することができ、コンテナの端部、 の門口の高さによって制約されることなく、貨物コンテ ナの全内部高さを使用することができ、特殊な装置を使 用することなく、車輌をコンテナに積み込み、コンテナ から積み降ろすことができ、しかもこの装置を容易にコ ンテナ内に挿入することができ、一旦コンテナ内に設置 すればこの装置はコンテナの床に確実に静止するもので ある。このような車輌支持装置は最小の空間を占めるよ うな折畳み可能であるべきで、空の装置の帰路輸送にコ ンテナの容積が無駄な空間を占めることがなく、従っ て、車輌を一方向に船積みするのに使用されたコンテナ の大部分を反対方向の他の貨物の輸送に使用することが できる。発明の開示 本発明は自動車の輸送のための従 来の方法と装置との不利益、及び欠点を解消し、中間型 貨物コンテナ内で利用できるような限られた空間内で自 動車のような車輪付き車輌を運ぶための改良された車輌 支持装置、及びそれを使用する方法を提供することによ って上述の期待に解答を与えるものである。 2個の自動車を上下にそれぞれ支持する折畳み可能なラ ックのシステムを提供する。各ラックは折畳み状態に変

換することができ、この状態で容易にコンテナ内に挿入 することができ、次にラックを組み立てて、輸送のため このラックの上に自動車を設置する。 本発明方法によ れば貨物コンテナの内側のような希望する位置にラック を動かし、ここでラックを車輌受理状態に置く。次に、 自動車のような車輪付き車輌をラックに対して必要な位 置に動かして受台上に支持する。この受台は、それ自身 の車輪を有し、車輌の1個、又はそれ以上の数の車輪を 支持する。次に受台をラックに連結する。ラックの一部 を上昇させることによって、従って車輌を支持している 10 受台、又は複数個の受台を上昇させることによって第1 車輪付き車輌を上段位置に動かし、第1車輪付き車輌の 下方に第2車輪付き車輌のための空間を生ぜしめる。 本発明の一実施例においては、ラックが下降した状態に ある時1組の車輪によってラックを支持するが、ラック が自動車を支持するため組み立てられた時、これ等車輪 を上昇させ、ラックを下降させ、貨物コンテナの床の上 でラックが移動するのを摩擦により防止する。 本発明 の一態様によれば、ラックの上部の第1端を上昇させ、 次にラックの上部の他端を上昇させることによって、上 20 段位置に車輪付き車輌を上昇させる機構を装置に設け る。この第1端と第2端の上昇によって第1自動車の下 方にラック上に設置する第2自動車のための空間を発生 させる。 本発明装置は容易に使用できる車輪付き受台 を有し、これ等受台によって自動車のような各車輪付き 車輌の車輪を支持し、ラックに対して必要な位置まで自 動車を運び、ここでクレードルをラックに掛合させ、ラ ックに対する必要な位置に自動車を保持する。 本発明 の一実施例では、調整自在の縦延長部材をラックに設 け、ラックを貨物コンテナ内に設置した時、1個又はそ 30 れ以上の数のラックの長さを調整することができ、これ によりコンテナ内で縦方向にラックが移動するのを防止 本発明の上述の目的、及びその他の目的、要 旨、及び利点は添付図面を参照する次の詳細な説明によ り一層容易に理解されるであろう。図面の簡単な説明 図1は本発明車輌支持装置に支持された自動車で一杯に なっており、セミトレーラシャシに取り付けられた貨物 コンテナの側面図である。 図2はラック上の車輌を支 持するために使用される1対の車輪付き受台と共に示す 図1の車輌支持ラック装置の平面図である。 図3は図 40 2の装置の3-3線に沿う断面側面図である。 本発明装置の一部である1対の上部縦支持部材の1個の 一部と共に車輌の一端を支持する車輪付き受台の斜視図 図5は車輪付き受台の1個の一部と共に本発 明装置の一側の縦部材を示す図2の5-5線に沿う拡大 断面図である。 図6は図2、及び図4に示す車輪付き 受台の1個の一部の平面図である。 図7は破線で示す 自動車の車輪の一部によって相互に分離される前部副組 立体と後部副組立体を有する車輪付き受台を示し、図6 の線7-7によって示す方向の正面図である。 図8は 50

受台の前部副組立体と後部副組立体とを互いに相互に連 結する機構を示す図6の8-8線に沿う断面図である。

図9は受台によって支持された自動車の車輪の位置を 破線で示す図6の9-9線に沿う断面図である。 0は折畳み状態にある本発明を具体化する車輌支持装置 を含む貨物コンテナの一部の断面側面図である。 1は折畳み可能な直立支持副組立体が図10に示す完全 下降位置にある図2の装置の一部の3-3線に沿う断面 図である。 図12は一部下降状態にある折畳み可能な 直立支持副組立体と共に示す図2の車輌支持装置の3-3線に沿う断面図である。 図13は本発明装置の上部 縦支持部材に取り付ける位置に動かされる自動車の一部 と共に、本発明を具体化する車輌支持装置を含む貨物コ ンテナの一部の断面側面図である。 図14は上部縦車 輌支持部材を上昇又は下降させている間の傾斜支持部材 に沿う中間位置に上部縦車輌支持部材がある図13の車 輌支持装置の上部の詳細図である。 図15は貨物コン テナ内の上昇位置に第1端があるように上部縦車輌支持 部材を配置し、これにより支持される車輌を示す図13 に類似する図である。 図16は本発明第2車輌支持装 置が第1車輌支持装置に隣接してコンテナ内に位置し、 コンテナ内の移動台に対する所定位置に保持された車輌 と共に本発明車輌支持装置を示す図15と同様の図面で ある。発明実施の最良の形態 ここに発明の開示の一部 を形成している図面を参照し、図1にセミトレーラシャ シ22に取り付けて中間型貨物コンテナ20を示す。コ ンテナ20内には本発明を具体化する3個の車輌支持ラ ックがあり、各ラックは上段位置に自動車26を支持 し、この自動車26の下の下段位置に自動車28を支持 図2~図5に明らかなように、各ラック24は 溶接構造のベース30を有し、1対の横部材34によっ て相互に平行に保持されて相互に連結された1対の平行 水平ベース縦部材32をベース30は含む。ベース縦部 材32、及び横部材34は例えば適切な強さを有する方 形の鋼管にすることができる。 ラックの前端36には 1対の折畳むことができる直立支持副組立体があり、各 副組立体には短直立支持部材38と、傾斜支持部材40 とを含む。ベース30の部材と同様、直立部材38を管 状鋼で造ることができる。それぞれのヒンジ42によっ て各直立部材38をベース縦部材32の1個に取り付け ると共に、ヒンジ44によって各傾斜支持部材40をそ れぞれの直立部材38の上端に連結する。各傾斜部材4 0.の下端をピン45などによりそれぞれのベース縦部材 32の頂部に取り付け、傾斜部材40に画成された孔4 6と、ベース縦部材32の頂部に溶接した直立耳片50 によって画成された対応する孔48とにピン45を貫通 傾斜部材40の頂面に画成された複数個の孔5 4のうちの選択された孔に挿入されたピンによって保持 される選択された位置に、止め52を各傾斜部材40の おのおのに取り付ける。 各直立部材38に取り付けら

れた受台58に回転自在に車輪56を取り付ける。ヒン ジ42に隣接して一方が他方に重なるように位置する1 対の開口60を各ベース縦部材32によって画成し、こ れによりここに説明するように、縦部材32を下方に貫 通して受台58と車輪56とが突出できる通路を画成す る。 1対の上部縦車輌支持部材62は逆U字状溝形の 鋼で造ることができる。上部縦車輌支持部材62のおの おのをベース縦部材32のそれぞれの1個の上方に位置 させる。十分な柱状強さを有するそれぞれの移動可能な 支柱64によって上部縦車輌支持部材62を縦部材62 に連結し、支持することを予定した型式の車輪付き車輌 26の重量の大部分を支持する。 枢着継手66によっ てそれぞれの上部縦車輌支持部材62に各支柱64の第 1端、即ち上端を連結する。枢着継手66はそれぞれ上 部縦車輌支持部材62の長さに沿う固定位置に位置す る。それぞれの枢着継手68を介して、各支柱64の他 端、即ち下端を対応するベース縦部材32に取り付け る。枢着継手68はそれぞれのベース縦部材32の内面 に沿って摺動できる移動可能な軸受組立体70の一部で ある。 減速歯車装置を含むのが好適な駆動伝導装置 7 2はスプロケット74を取り付けた出力軸を有する。軸 76に駆動可能に取り付けられたスプロケットを駆動す るよう無終端チェーンを介してスプロケット74を連結 する。各ベース縦部材32の前端36付近に設置された それぞれの傘歯車組までラック24を横切って軸76を 延在する。各傘歯車組78からベース縦部材32内に後 方にそれぞれねじ軸80を延長する。両方のねじ軸80 は同一のものであるのが好適であり、軸76の回転に応 動して、両方のねじ軸80が同一方向、及び同一速度に 回転するよう傘歯車組78を配置する。各ねじ軸80の 30 後端に軸受81を設け、ねじ軸80から加わる軸線方 向、及び半径方向負荷を支えるようにする。 80は移動可能な軸受組立体内に画成されたねじ孔に螺 着され、ねじ軸80の回転によって、軸80、従ってそ れぞれのベース縦部材32に沿って縦方向に軸受組立体 を移動させる。従って、図5に示すように、各ベース縦 部材32の頂部に細長い溝孔82を画成し、移動可能な 軸受組立体70の一部を溝孔82を通して枢着継手68 まで上方に突出する。 ラック34の後端83におい て、例えば管状鋼構造のそれぞれの縦ベース延長部材8 40 4を各ベース縦部材32の後端85内に調整可能に配置 し、縦ベース延長部材84に縦方向に離間した数個の位 置決め孔86を設ける。 ラック24の後端83に近 く、各上部縦車輌支持部材62の底部に取り付けられた キャスタ組立体100の一部として後輪98を回転でき るように取り付ける。 各上部縦車輌支持部材62の前 端に横方向に指向するロックピン102を設ける。ピン 102を平素、突出させて維持するばね (図示せず) を 含むそれぞれのソレノイド組立体104によって各ロッ クピン102を選択的に後退可能にする。制御スイッチ 50

と配線(図示せず)とによって電流を供給し、これによ り遠方制御でソレノイド組立体104を作動させ、ロッ クピン102を後退させる。 各上部縦車輌支持部材6 2の少なくとも前端は上述の逆U字状溝形の下方に開い た構造である。傾斜部材40は各上部縦車輌支持部材6 2の前端部の内側幅106より狭く、各前端部はそれぞ れの傾斜部材40をまたぐことができる。傾斜部材の両 側の対応する位置に数個の横孔108を貫通する。上部 縦車輌支持部材62を上昇させて、図1に示す上昇上段 位置に車輌26を支持する時、選択した対の横孔108 にロックピン102を収容する。 図2、及び図4に示 すように、金属構造の2個の溶接された車輪付き受台1 10を上部縦車輌支持部材62間に延在してこれ等部材 62によって支持する。また、ベース縦部材32に関連 して使用するため、他の対をなす溶接された車輪付き受 台110を設ける。各車輪付き受台110の本体をラッ ク24の横方向に延在し、それぞれ横部材112、11 3を含む前部副組立体と後部副組立体とを設け、互いに 抜き差し整合する前部縦部材114、及び後部縦部材1 16によって横部材112、113を相互に連結する。 各横部材112、113には、2個のタイヤ掛合部材1 18を有し、その1個宛を車輪付き受台110の各端部 付近に設置する。各タイヤ掛合部材118には容易に回 転し得るスリーブ120を設けるのが好適であり、この スリーブ120を丈夫な合成プラスチック材料で造り、 横部材112、又は113の一部である円筒強力部材の 周りに配置する。 車輪付き受台110の各隅角部に、 それぞれ支持プラケット122をラック24に対し側方 に延在する。この支持ブラケット122はそれぞれの縦 方向に延び内方に突出するフランジ124に重複させ る。各上部縦車輌支持部材62の全長にわたりフランジ 124を延在させて支持部材62に溶接するか、又は確 実に取り付ける。フランジ124の全長に沿うのが好適 な規則的に離間した設置孔126を両方のフランジ12 4に画成する。これ等設置孔126は上部縦車輌支持部 材62に沿い対応する対向位置にある。 各ベース縦部 材32の内面に同様のフランジ125を取り付ける。設 置孔127はフランジ124の設置孔126に類似して おり、フランジ125に沿って同様に相互に離間してい 移動可能な前部止め128は支持ブラケット12 2上に延在する保持フランジを有し、更に設置孔126 の適切な1個に収容されるピン129を有する。前部止 め128のピン129内に取り外し得るよう掛合するロ ックピン130は、除去することを希望するまで、孔1 26内にピン129を保持する。図4に示すように、例 えば、ロックピン130には、ばね負荷を受ける移動可 能な把手を設け、これによりロックピン130をピン1 29内に掛合保持する。 図6、図7、図8、及び図9 に一層明瞭に示すように、ねじボルト132のような1 対の調整可能な緊締具によって、各車輪付き受台110

の前部副組立体と後部副組立体とを合体保持し、各車輪 付き受台110の後部縦部材116に前部縦部材114 が摺動自在に抜き差し整合させる。各受台110の後部 において、各ボルト132のヘッドに接近することがで き、めねじを画成するブロック134を前部縦部材11 4の後端内に固着し、このめねじにボルト132のねじ 部を螺着し、車輪付き受台110の前部と後部とを引き つける。 図7に示すように、車輪付き受台110の前 部副組立体、及び後部副組立体を相互に分離し、例えば 前部副組立体112を自動車のような車輪付き車輌の一 10 端の通常の1対の車輪136の前部に設置すると共に、 後部副組立体をこの車輪の後に設置する。タイヤ掛合部 材118を各車輪136のタイヤのそれぞれの周縁面に 押しつけることができるようにして図9に示すように車 輪を持ち上げる。 受台1!0の2個の各副組立体を4 個の小さい車輪138によって支持する。各車輪はそれ ぞれのキャスタ140、142の一部である。各副組立 体のキャスタ140、又は142の2個を横部材11 2、113のそれぞれの1個の底部に取り付けるのが好 適であり、キャスタの他の2個をそれぞれの受台副組立 20 体の縦方向に互いに離間して縦部材114、又は116 のそれぞれの底部に取り付けるのが好適である。受台1 10の2個の別個の副組立体のおのおのは安定してお り、自己支持性があり、前部縦部114と後部縦部11 6とは水平状態にあり、即ち受台110が静止する平面 144に平行である。従って、1対の車輪136の両側 に互いに向き合わせて、受台の2個の副組立体を一旦配 置し、図7に矢印によって示すように2個の副組立体を 動かすことによって、後部縦部材116の開放端内に前 部縦部材114を容易に挿入することができる。 受台 30 の前部副組立体と後部副組立体とをこのようにして一旦 整合させると、ボルト132を均等に回転し、前部縦部 材114を更に後部縦部材116内に入れる。この作用 により、車輌の車輪136のタイヤの周表面に向けタイ ヤ掛合部材118を互いに一層接近させ、最終的に車輪 136を表面144の上方に持ち上げる。受台110の 1個を別個に使用して、本発明により支持すべき自動車 26、又は28のような車輪付き車輌の各端部を支持す る。 図4に明示するように、各支持ブラケット122 に孔146を画成し、後部止め148には各フランジ1 40 24の順次の孔126の間の離間距離に等しい距離だけ 互いに離間した1対のピン150、152を設ける。止 め148をフランジ124上に設置し、ピン150を各 フランジの孔126の適切な1個に単に挿入するだけ で、クレードルがフランジ124に沿って縦方向に移動 するのを防止する。しかし、各ピン152もそれぞれの 146、及び更に下方に各フランジ124の対応する孔 126内に挿入する必要があり、これにより、受台11 0は2個の上部縦車輌支持部材62を相互に連結し、車 輌支持部材62が相互に側方に移動するのを防止する。

従って、ラック24の後端83に一層近く位置する車輪 付き車輌26の一端を支持する1対の受台110のうち の1個と共に使用するよう後部止め148は意図された ものである。後部止め148を所定位置に保持するため ピン150の孔に整合するロックピン130を設けるの が好適である。 ロックピン154のような選択的に掛 合する止めをキャスタ142に設け、前部縦部材114 に平行な直線前進方向にキャスタ142が指向する時、 ロックピン154を掛合させ、受台110に対しキャス タ142のおのおのが旋回するのを防止する。しかし、 矢印156によって示すように、キャスタ140はほぼ 直立する旋回軸線の周りには自由に旋回する。 に示すように、ラック24は折畳み位置に下方に折畳む ことができ、この位置で直立支持部材38と傾斜支持部 材40とがそれぞれのベース縦部材32に平行にその上 のそれぞれの下降位置に横わる。直立支持部材38を足 で踏むなどしてレバーとして使用し、ベース30を僅か に上昇させ、車輪56をベース縦部材32の下に下方に 突出させ、装置の前端36を上昇させる。各傾斜支持部 材40に画成された孔157とそれぞれの耳片50の孔 48とにそれぞれのピン45を通し、各直立支持部材3 8をそれぞれのベース縦部材32に近く保持し、車輪5 6によって装置の前端36を支持し続けるようにする。 図11に若干一層明瞭に示すように、それぞれの傾斜部 材40の一部の周りに各上部縦車輌支持部材62の前部 が接近位置している。 後端83の付近に、それぞれの ボルト160によってリンク板158 (図10参照)を 各上部縦車輌支持部材62に取り付け、関連するベース 縦部材32の傍に下方に延在する。リンク板158に画 成された孔、更にベース縦部材32に画成された対応す る孔、更にベース縦部材32の後端85に関連するベー ス延長部材84の設置孔86にピン162を取り外し得 るように延在させる。従って、ピン162によって上部 縦車輌支持部材62の底部に密接してベース縦部材32 を取り付ける。 キャスタ組立体100の高さはベース 縦支持部材32の高さより高い。その結果、上部縦車輌 支持部材62がベース縦支持部材32の上にあり、ピン 162が所定位置にあってベース縦支持部材32の後端 85を上部縦車輌支持部材62に近く維持している時、 車輪98はラック24の後端83を支持しており、車輪 98が静止しているコンテナ20の床164のような表 面から延長部材84、及びベース縦支持部材32の後端 85は離れている。操作図10に示すようにベース 縦部材32上の下降位置に直立部材38がある場合、開 口60によって設けられた通路に貫通して受台58は下 方に突出しており、車輪56の少なくとも一部はベース 縦部材の下方に位置し、床164上に静止し、床164 から僅かな距離だけ上方にラック24のベース30の前 端36を支持している。従って、図10に示す折畳んだ 50 位置では、ラック24はコンテナ20の内側で希望する

6の位置と、この自動車を支持する受台110とを必要 に応じて調整し、自動車26の前端を支持する受台11 0の後部(ラック24に対して後部)の孔内に、更にそ れぞれの設置孔126内に各後部止め148のピン15 0、152の両方を完全に挿入する。従って、前部止め 128、及び後部止め148によって上部縦垂直支持部 材62に対する縦方向の自動車26の位置を固着すると 共に、同時に、ラック24の後端83に一層近い受台1 10によって上部縦車輌支持部材62の後端間の側方間 隔を維持する。 所定位置にある折り畳み可能な各直立 支持副組立体の止め52のピンが傾斜支持部材40の孔 54の選択された1個内にあって、上述したように自動 車26が上部縦車輌支持部材62に取り付けられている 場合、駆動伝動装置72を作動させて、移動可能な軸受 組立体70をラックの前端36に向け動かす。枢着軸受 68によって支柱64を引張り、この支柱を介して上部 縦車輌支持部材62を引張り、この支持部材62の前端 を傾斜部材40に向け動かす。 次にソレノイド104 を作動させて、ロックピン102を後退させ、駆動伝動 装置72を更に作動させて上部縦車輌支持部材62の前 端を引張り、自動車26を傾斜部材40に沿って上方に 運ぶ。支持部材62の前端で横方向に延在する適切に硬 いロッドである軸受部材168は傾斜部材40の頂面に 沿って乗り上げる。フランジ124は自動車26とそれ を支持する受台110との重量を支持すると共に、傾斜 部材40により、また車輪98により上部縦車輌支持部 材62は支持される。図15に示すように上部縦車輌支 持部材62の前端が止め52に遭遇した時、上部縦車輌 支持部材62のロックピン102は横孔108の適切な 1個に一線になる。次にソレノイド104を不作動に し、関連するばねによりロックピン102を横孔10 8、及びソレノイドに向き合う各支持部材62の側の対 応する孔170に貫通する。従って、上部縦車輌支持部 材62の前端を傾斜部材40に確実に取り付け、垂直平 面内でロックピン102の周りに自由に回動できるが、 折畳み可能な直立支持副組立体によって正しい側方間隔 で保持される。上部縦車輌支持部材62の後端はコンテ ナ20の床164上に静止する車輪によって支持された ままである。 次に、ベース縦部材32に沿って、移動 可能な軸受組立体70をベース縦部材32の後端85に 向け並進運動させるのに必要な方向に駆動伝動装置72 を作動させ、支柱64に圧縮負荷を加える。移動可能な 軸受組立体70が後方に動くと、図15で見て支柱64 は反時計方向に回転し、支柱64は上部縦車輌支持部材 62の後端を床164の上方に上昇させ、最終的には図 16に示す位置まで、又は自動車26の寸法、及びコン 'テナ20内の利用できる空間の高さにより必要とする― 層高い高さ、又は一層低い高さまで上昇させる。従っ て、コンテナ20の戸口開口の高さが構造部材165(図1参照)によって制限される場合でも、自動車26は

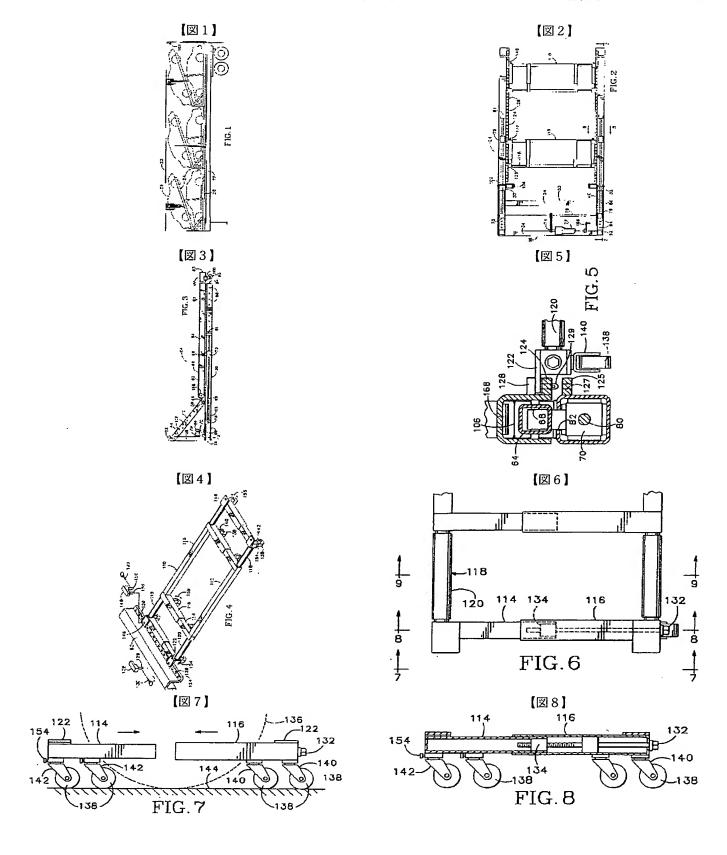
位置まで車輪で動かされる。後端83を支持しているキ ヤスタ組立体100の旋回によって収容された後端83 を側方に動かすことによりラック24を操作することが できる。自由に旋回できない車輪56は、キャスタ10 0の旋回によって許容される場合を除く任意特定の時 に、ベース縦部材32の方向に平行な直線前進方向にラ ックの前端36を案内する。 車輌26、28を収容す るためのコンテナ20内の位置のような希望する位置に ラック24を一旦設置すると、ピン162をリンク板1 58から引き出す。このようにして、各ベース縦部材3 2の後端85を下降させて床164上に静止させ、その 後、ペース縦部材32をコンテナ20内の選択された位 置に維持する。 次に、手動クランク166を使用する か、又は好適には可撓性軸駆動装置(図示せず)のよう な外部動力による回転駆動機構を駆動伝動装置 7 2 に連 結することによって、この駆動伝動装置を作動させて、 適切な方向に回転し、ねじ軸80を回転させて移動軸受 組立体70を後端83に向け動かす。支柱64を通じて 伝動するこの後方への移動により上部縦車輌支持部材 6 2を後方に動かし、ピン45を孔157、48から抜く 20 ことによって、それぞれの前端の下から傾斜部材40を 外す。これによりベース30の前部を下方に動かし床1 64上に静止させる。 次に、図12に矢印で示す方向 に直立部材38と傾斜支持部材40とを動かすことによ って、折畳み可能な直立支持副組立体をそれぞれ起立さ せ、図3に示す位置まで直立部材38と傾斜部材40と をヒンジ42、44の周りに回動させる。傾斜部材4 0、及び耳片50にそれぞれ画成された孔46、48に 通してロックピン45のような緊締具を設置し、この直 立形態に直立支持副組立体を保持する。 次に伝動装置 30 72を反対方向に作動させ、上部縦車輌支持部材62を 図13に示す位置まで復帰させ、ラック24の前端に近 い予め計算された位置に、上部縦車輌支持部材のフラン ジ上に前部止め128を設置する。これにより、上段位 置に支持すべき自動車を受理する用意ができた車輌受理 状態にラックを置くことができる。 2個の受台110 上に自動車26を支持し、ロックピン154を掛合させ るなどして直線前進位置にロックされた自動車26の後 端167を受台110のキャスタ142の少なくとも1 個が支持している場合、自動車26はラック24上に積 40 み込む準備ができ上がっている。自動車の前端を側方に 動かすことによって自動車26を操作し、受台110の 1個を支持するキャスタ140、142を旋回させて、 自動車を操作し、後端を先にして自動車を或る位置に押 圧する。この位置では、図2に示すように(但し自動車 は示していない)、自動車を支持する2個の受台110 は2個の上部縦車輌支持部材62間に位置している。 自動車26の後端を支持している受台110の支持ブラ ケット122が前部止め128に接触した時、後部止め 148は適切な設置孔126内に挿入される。自動車2 50

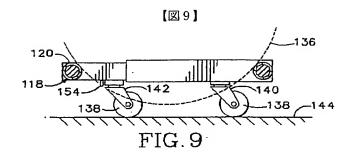
コンテナ20の上部内に突出する上段位置まで上昇する ことができる。次に、もしあれば可撓性軸を駆動伝動装 置72から切り離し、所要に応じ、駆動伝動装置72を ロックし、ねじ軸80の移動を防止する。 次に上部の 自動車26の重量をラック24によって完全に支持し、 コンテナ20の床164にしっかりと重量が加わるよう ラックを保持する。次にベース延長部材84を十分に突 出し、他のラック24の前端36を十分に遠く維持し、 下部の自動車28に接触しないようにし、コンテナ20 内の所定位置にラック24を保持し、ベース縦部材32 の後端85に近いベース縦部材32の孔にピン162を 挿入し、延長部材84の適切な孔86に掛合させる。 上述したように自動車26を一旦上昇させ終わると、自 動車26と同様に1対の車輪付き受台110に支持され た自動車28を図16に示すように所定位置に動かして ラック24に緊締する。自動車28の前端172を支持 する受台110のキャスタ142をロックするが、他の 受台110のキャスタ140、142を旋回させること によって自動車28の後端を側方に動かすことができ、 これによりベース縦部材32間の所定位置に自動車28 20 を適正に操作することができる。止め128に類似する 1対の前部止め128′はフランジ124よりもフラン ジ125の位置が低いため、前部止め128′は止め1 28より高さが高く、ベース縦部材32のフランジ12 5上に適切に設置され、ラック24内の下部位置に自動 車28の希望する位置を確立する。 自動車28を前方 に動かして、自動車の前端172を支持する受台110 を前部止め128′に遭遇させ、止め148に類似する が一層高さが高い1対の後部止め148′をフランジ1 25の適切な孔127内に挿入する。自動車28の長さ 30 に応じて、ラック24の前端36に一層近い後部クレー ドル110の側部に位置するブラケット122に止め1 48′を挿入する必要がある。受台110のキャスタ1 40、142の車輪138がコンテナ20の床164上 に下部の自動車28の重量を支持し続けていても、ラッ ク24に対し前方、又は後方に下部の自動車28が移動 するのを前部止め128′、及び後部止め148′によ り防止する。 次に、自動車26、28を支持するラッ

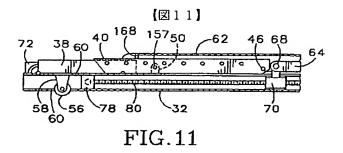
ク24に隣接する位置に付加的ラック24を設置するこ

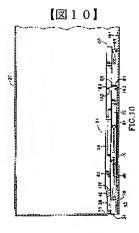
とができ、上述したようにこの付加的ラックを折畳み状 態にすることによって、第2対の自動車26、28をコ ンテナ20内に積み込むことができる。 コンテナ20 の寸法により、また支持すべき自動車の寸法により、1 個のラックを標準の20フィート中間貨物コンテナに収 容することができ、2個のラック24を40フィートコ ンテナに収容することができ、3個のこのようなラック 24を48フィート、又は53フィートコンテナに収容 することができる。ベース延長部材84を適切に設置す ることによって、コンテナ20内でラック24が縦方向 に移動するのを防止し、ラック24に支持された自動車 が損傷するのを防止する。 コンテナ20内に自動車を 積み込む操作の逆を行うことによって、コンテナ20か らの自動車の積降ろしを行うことができる。コンテナの 床164の高さに実質的に合うレベル積載プラットフォ ームを入手する以外には、積降ろしにいかなる特殊な設 備も必要としない。 非常に多くの数の自動車を特定の ルートに沿って一方向のみに船積みし、対応する数の自 動車を反対方向には船積みしないことが時々あるから、 自動車26、28を積降ろす目的地に比較的多くの空の ラック24が堆積することがある。しかし、それぞれの ラック24を図10に示す折畳んだ形態に戻すことによ って、1対の自動車26、28を運ぶ唯1個のラック2 4によって最初に占められた空間内に数個のラック24 を詰め込むことができる。その結果、数個のコンテナ2 0内で自動車を輸送するのに使用された全てのラック2 4を戻りの船積み中に単一のコンテナ20内に収容する ことができ、残りのコンテナを他の貨物の輸送に使用す ることができるから、自動車の原産地に空のコンテナを 戻すよりは貨物運賃を稼ぐことができる。 人が自動車 に入る必要なく各自動車26、又は28をコンテナ20 内に動かしてラック24に取り付けるから、コンテナ2 0内の限られた空間内で人が自動車から出ようと試みる 必要がなく、ラック24に支持された自動車を損傷させ る可能性も減少する。 上述の明細書中に採用した語や 表現は単に記述のためであって本発明を限定するもので ない。このような語や表現は図示し説明した要旨に均等 な要旨を除外するものでない。本発明の範囲は次の請求

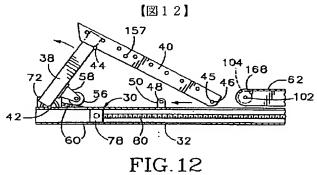
の範囲によってのみ明確に限定される。

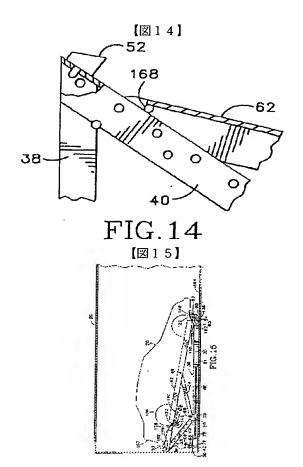


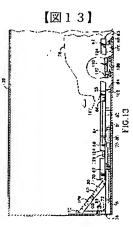


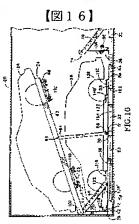












【国際調査報告】

INTERNATIONAL SEARCH REPORT international application No. PCT/US94/14787 CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC(6) :B60P 3/08; E04H 6/06 US CL :414/786, 498; 410/9, 16, 26 According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) U.S.: 414/228, 229, 234, 426, 498, 786; 410/7, 8, 9, 10, 11, 13, 15, 16, 19, 24, 25, 26, 30, 45 Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched NONE Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used) NONE **DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT** Category* Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages Relevant to claim No. US, A, 4,759,668 (LARSEN ET AL) 26 July 1988 1, 2, 30, 33 Х Column 10, lines 15-20 and Figures 1 and 3 19, 23, 24, 34, 35 3-5, 7, 9, 10 X US, A, 4,917,557 (KATO ET AL.) 17 April 1990 12, 13 Figue 1 and col. 4, lines 8-55 US, A, 5,213,458 (PRELLER ET AL.) 25 May 1993 10 Abstract lines 10-12 and figure 5 27, 28 GB, A, 827,210 (WALDNER) 03 February 1960 14 X Column 2, lines 48-62 and figure 3 27, 28 × Further documents are listed in the continuation of Box C. See patent family annex. later decument published after the international filing data or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention Special outegories of cited documents: document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relations ٠٧. ment of puticular relevance; d identification or cannot be conside the document is taken slone. ·x· cartier document published on or after the interestional filing date document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) ٠Ļ٠ document of particular relevance; the claimed investion cannot be considered to involve an investive step when the 4ccument is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the set document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other ٠٥. document published prior to the internstional filing date but later than the priority date claimed document member of the same patent family Date of mailing of the international search report Date of the actual completion of the international search 17 MAR 1995 07 MARCH 1995 Authorized officer Khlon Meditor Name and mailing address of the ISA/US Commissioner of Paterus and Trademarks Box PCT MICHAEL HUPPERT Washington, D.C. 20231 (703) 308-1113 Telephone No. Facsimile No. (703) 305-3230

Form PCT/ISA/210 (second sheet)(July 1992)*

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No. PCT/US94/14787

C (Continu	ation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	
Category	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passag	Relevant to claim N
	US, A, 1,996,695 (BIGLEY) 02 April 1935 Column 1, lines 1-15	16
	JA, A, 46-15524 (Oe) 26 April 1971 Column 3, lines 6-10 and figure 1	19, 23, 30, 33, 34
		20
	US, A, 5,336,031 (GOLAN) 09 August 1994 Column 6, lines 26-54 and figures 3 and 5b	19, 22
	US, A, 5,071,298 (CONZETT) 10 December 1991 Column 3, lines 26-46 and figure 1	19, 23, 24
		·
	·	
	·	

Form PCT/ISA/210 (continuation of second sheet)(July 1992)*

フロントページの続き

(72)発明者 ミラー デヴィッド ジェイ アメリカ合衆国 オレゴン州 97201 ポ ートランド エス ダブリュー ウエスト ウッド ドライブ 1005